

SPARTUS® XPRO MIG 200 Dual Pulse

TECHNOLOGIA DUAL PULSE W MOBILNEJ FORMIE

Nowoczesny półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują zaawansowanych funkcji spawania pulsacyjnego w kompaktowej formie. Łączy technologię Dual Pulse, profesjonalny 4-rolkowy podajnik oraz pełną mobilność pracy.



200A
amperaż



60%
cykl pracy



EMC
zgodność



IP21S
ochrona



230V
zasilanie



JAKOŚĆ

Stabilny łuk, mniej odprysków, kontrola jeziora i estetyka spoiny TIG



WSZECHSTRONNOŚĆ

MIG/MAG, Pulse, Dual Pulse, TIG Lift i MMA w jednym urządzeniu



MOBILNOŚĆ

Kompaktowa konstrukcja 14,5 kg i zasilanie 230V zapewniają swobodę pracy w warsztacie i terenie.



MIG/TIG/MMA



programy
synergiczne



pulse/dual
pulse



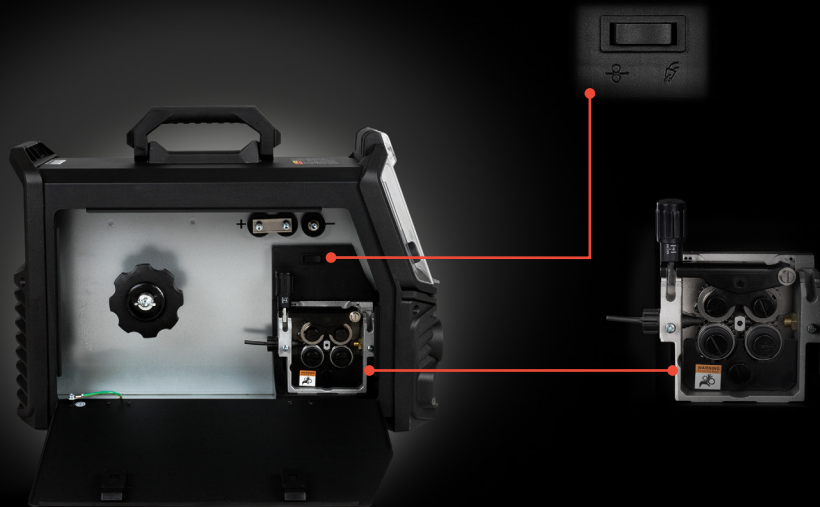
20 programów
pamięci



4-rolkowy
podajnik

MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU

- ↳ Programy synergiczne, Puls, Dual Puls, tryb manual
- ↳ 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- ↳ Indukcyjność
- ↳ Slow Feed , Burn Back
- ↳ Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu



KONSTRUKCJA

- **Kompaktowa konstrukcja** – przemysłowa jakość w mobilnej obudowie
- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- **Stopień ochrony IP21S** – bezpieczeństwo podczas codziennej pracy warsztatowej
- **Niewielka waga i kompaktowe wymiary**

PODAJNIK DRUTU

- **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik** – wysoka precyzja i stabilność procesu spawania
- **Równomierne podawanie drutu** – lepsza kontrola łuku i większa powtarzalność spoiny
- **Spool Gun** – dla jeszcze lepszej kontroli miękkich drutów aluminiowych
- **Szpule do 5 kg** – optymalne rozwiązanie dla mobilnych prac warsztatowych i montażowych

INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



TIG LIFT I MMA WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI

- Stabilny łuk i pełna kontrola procesu
- Opcja sterowania w rękojeści
- MMA tryb: stałoprądowy lub stałej mocy
- Hot Star i Arc Force



ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 200DP | uchwyt MIG 240 3m | 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2U fi30, 2 x rolka dociskowa fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 | przewód masowy 3m | wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m | instrukcja obsługi

SWOBODA PRACY



BEZ OGRANICZEŃ

PARAMETRY TECHNICZNE

| | | | |
|---------------------------------|---|---------------------------------|-----------------------------|
| Napięcie zasilania | ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz | TIG Lift | tak |
| Prąd spawania MIG | 30 - 200A | Prąd spawania TIG | 10 - 200A |
| Cykl pracy MIG | 60% | Czas opadania prądu | 0 - 5s |
| Napięcie wyjściowe pracy | 15.5 - 24.0V | Prąd spawania MMA | 10 - 200A |
| Typ podajnika | wbudowany, 4 - rolkowy | Arc Force | tak |
| Szpula drutu | ≤ 5kg / ø200 | Hot Start | tak |
| Średnica drutu | 0.8 / 1.0 / 1.2 | VRD | tak |
| Synergia | programy synergiczne | Pobór prądu | MIG 39A / TIG 32A / MMA 45A |
| Tryb spawania | MIG DC / Puls / Dual Pulse | Współczynnik mocy (cosφ) | 0.69 |
| Tryb pracy | 2T / S2T / 4T / S4T | Sprawność η | 81 |
| Spawanie punktowe SPOT | tak | Klasa izolacji | H |
| Dodatkowe funkcje MIG | indukcyjność, DUAL PULSE, Slow Feed, Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, luto-spawanie (CuSi3), zmiana biegunowości | Stopień ochrony | IP21S |
| | | Waga | 14.5kg |
| | | Wymiary | 550 x 215 x 370mm |

GWARANCJA
DO 36 MIESIĘCY



XPRO

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA
W NOWOCZESNYM WYDANIU

XPRO
MIG 200DP