

**PRZEMYSŁOWA STABILNOŚĆ, SYNERGIA  
 I PEŁNA KONTROLA PROCESU.**

Nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują wysokiej wydajności, stabilnego łuku i powtarzalnych efektów w codziennej pracy warsztatowej oraz przemysłowej.


**300A**  
 amperaż

**60%**  
 cykl pracy

**EMC**  
 zgodność

**IP23S**  
 ochrona

**400V**  
 zasilanie

**STABILNOŚĆ**

Stabilny łuk i precyzyjne podawanie drutu zapewniają płynny i powtarzalny przebieg procesu.


**KONTROLA**

Programy synergiczne, zaawansowane ustawienia i różne tryby pracy zapewniają pełną kontrolę spawania.


**WYDAJNOŚĆ**

Prąd 300A i 60% cykl pracy zapewniają wysoką wydajność oraz długą, stabilną pracę bez przestojów.

 ·MIG  
 ·TIG  
 ·MMA  
**3w1**

MIG/TIG/MMA

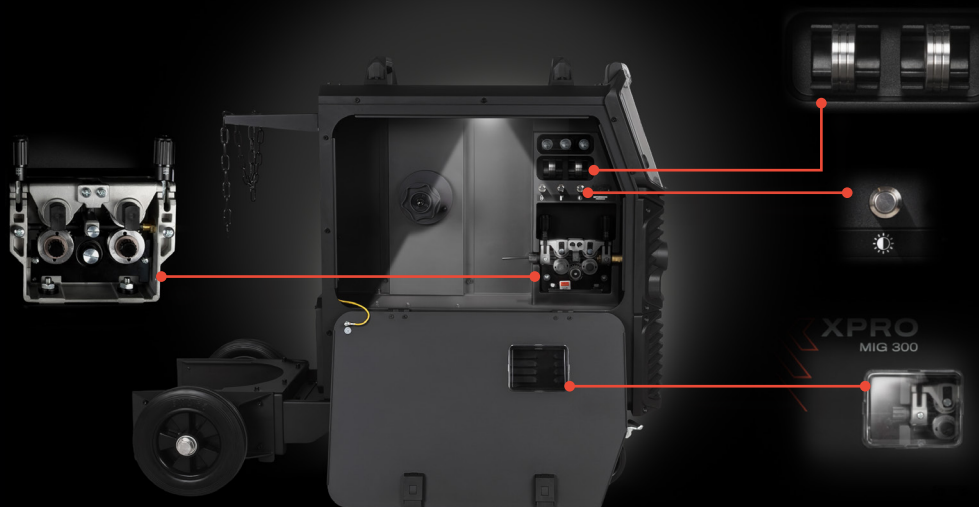

 programy  
 synergiczne

 20 programów  
 pamięci

 4-rolkowy  
 podajnik

**MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU**

- ⌄ Programy synergiczne, tryb manual
- ⌄ 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- ⌄ Indukcyjność
- ⌄ Slow Feed , Burn Back
- ⌄ Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu



## KONSTRUKCJA

- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Miejsce na butlę z łańcuchem zabezpieczającym** – bezpieczne i stabilne mocowanie podczas pracy
- **Stabilny wózek transportowy** – wygodne przemieszczanie urządzenia
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- Wysoki **poziom ochrony IP23S**

## PODAJNIK DRUTU

- **4-rolkowy mechanizm** – stabilne i pewne prowadzenie drutu
- **Podświetlenie** – wbudowane oświetlenie ułatwia kontrolę, nawet w słabej oświetlonych warunkach
- **Miejsce na zapasowe rolki** – praktyczna przestrzeń w podajniku pozwala mieć najważniejsze akcesoria zawsze pod ręką
- **Okno podglądu podajnika** – stała kontrola drutu i pracy mechanizmu bez przerywania

## INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



## TIG LIFT I MMA WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI

- Stabilny łuk i pełna kontrola procesu
- Opcja sterowania w rękojeści
- MMA tryb: stałoprądowy lub stałej mocy
- Hot Start i Arc Force



## ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 300 | zestaw jezdny | uchwyt MIG 360 3m | 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi30, 2 x rolka dociskowa fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 | przewód masowy 3m | wężyk gazowy z opaski i szybkozłączem 3m | instrukcja obsługi

## SWOBODA PRACY

3m



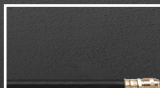
UCHWYT SPAWALNICZY

3m



PRZEWÓD MASOWY

3m



WĘŻYK GAZOWY Z SZYBKOZŁĄCZEM

3m  
±6%



PRZEWÓD ZASILAJĄCY

## BEZ OGRANICZEŃ

## PARAMETRY TECHNICZNE

<b>Napięcie zasilania</b>	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	<b>TIG Lift</b>	tak
<b>Prąd spawania MIG</b>	50 - 300A	<b>Prąd spawania TIG</b>	10 - 300A
<b>Cykl pracy MIG</b>	60%	<b>Czas opadania prądu</b>	0 - 5s
<b>Napięcie wyjściowe pracy</b>	16.5 - 29V	<b>Prąd spawania MMA</b>	10 - 250A
<b>Typ podajnika</b>	wbudowany, 4 - rolkowy	<b>Arc Force</b>	tak
<b>Szpula drutu</b>	≤ 15kg / ø200/300mm	<b>Hot Start</b>	tak
<b>Średnica drutu</b>	0.8 / 1.0 / 1.2	<b>VRD</b>	tak
<b>Synergia</b>	programy synergiczne	<b>Pobór prądu</b>	MIG 20A / TIG 17A / MMA 19A
<b>Tryb spawania</b>	MIG DC	<b>Współczynnik mocy (cosφ)</b>	0.82
<b>Tryb pracy</b>	2T / S2T / 4T / S4T	<b>Sprawność η</b>	82
<b>Spawanie punktowe SPOT</b>	tak	<b>Klasa izolacji</b>	H
<b>Dodatkowe funkcje MIG</b>	indukcyjność, Slow Feed Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, zmiana biegunowości	<b>Stopień ochrony</b>	IP23S
		<b>Waga</b>	54kg
		<b>Wymiary</b>	955 x 500 x 795mm

GWARANCJA  
DO 36 MIESIĘCY



# XPRO

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA  
W NOWOCZESNYM WYDANIU