



# SPARTUS® XPRO MIG 500 Dual Pulse

## PRZEMYSŁOWA PRECYZJA, MAKSYMALNA KONTROLA.

Zaawansowany półautomat spawalniczy do zadań specjalnych. Łączy technologię Dual Pulse, wysoką wydajność i pełną kontrolę nad procesem spawania w najbardziej wymagających warunkach.



500A  
amperaż



100%  
cykl pracy



EMC  
zgodność



IP23S  
ochrona



400V  
zasilanie



### JAKOŚĆ

Stabilny łuk, mniej odprysków, kontrola jeziorka i estetyka spoiny TIG



### NIEZAWODNOŚĆ

Solidna konstrukcja, modułowa budowa i komponenty klasy przemysłowej



### WYDAJNOŚĆ

500A/100% cykl pracy gwarantuje nieprzerwaną pracę w produkcji



MIG/TIG/MMA



programy  
synergiczne



pulse/dual  
pulse



20 programów  
pamięci



4-rolkowy  
podajnik



chłodzenie  
cieczą

## MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU

- Programy synergiczne, Puls, Dual Puls, tryb manual
- 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- Indukcyjność
- Slow Feed , Burn Back
- Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu

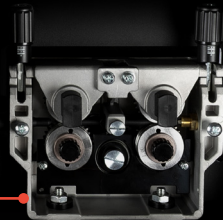
DUAL PULSE

MNIEJ CIEPŁA

WIĘKSZA KONTROLA

ESTETYKA TIG

## PODAJNIK DRUTU



- **4-rolkowy mechanizm** – stabilne i pewne prowadzenie drutu
- **Wydzielona konstrukcja** – większa swoboda i zasięg pracy
- **Płynne podawanie** – idealna równomierność spoiny

## CHŁODZENIE

- **Zintegrowana chłodnica cieczy** – wydajna praca nawet przy wysokich obciążeniach
- **Tryb ON/OFF** – kontrola pracy dopasowana do potrzeb
- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia

## INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



## TIG LIFT I MMA WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI

- Stabilny łuk i pełna kontrola procesu
- Opcja sterowania w rękojeści
- MMA tryb: stałoprądowy lub stałej mocy
- Hot Star i Arc Force

## KONSTRUKCJA PRZEMYSŁOWA

- Technologia IGBT – wysoka efektywność i niezależność
- Wysoka kompatybilność elektromagnetyczna EMC
- Wysoki poziom ochrony IP23S
- Modułowa budowa – źródło, podajnik i chłodnica
- Wózek z miejscem na butlę gazową
- Zasilanie 400V



## ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 500DP | wydzielony podajnik drutu 4R | chłodnica | zestaw jezdny | MaxCoolant – płyn chłodzący wlewany do chłodnicy | przewód zespolony 5m | uchwyt MIG 501 3m wyposażony w przewodnik drutu grafitowy i końcówkę 1.2Al | przewodnik drutu stalowy | 2 x rolka prowadząca 1.0 – 1.2U fi37, 2 x rolka dociskowa fi37 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0 – 1.2V fi37, 2 x rolka prowadząca 1.2 – 1.6V fi37, 2 x rolka dociskowa fi37 | przewód masy z zaciskiem kleszczowo-śrubowym 3m | wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m | instrukcja obsługi



**SWOBODA  
PRACY BEZ  
OGRANICZEŃ**

## PARAMETRY TECHNICZNE

<b>Napięcie zasilania</b>	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	<b>TIG Lift</b>	tak
<b>Prąd spawania MIG</b>	35 - 500A	<b>Prąd spawania TIG</b>	10 - 500A
<b>Cykl pracy MIG</b>	100%	<b>Czas opadania prądu</b>	0 - 5s
<b>Napięcie wyjściowe pracy</b>	15.7 - 39V	<b>Prąd spawania MMA</b>	10 - 500A
<b>Typ podajnika</b>	wydzielony, 4 - rolkowy	<b>Arc Force</b>	tak
<b>Szpula drutu</b>	≤ 15kg / ø200/300mm	<b>Hot Start</b>	tak
<b>Średnica drutu</b>	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6	<b>VRD</b>	tak
<b>Synergia</b>	programy synergiczne	<b>Pobór prądu</b>	MIG 41A / TIG 34A / MMA 44A
<b>Tryb spawania</b>	MIG DC / Puls / Dual Pulse	<b>Współczynnik mocy (cosφ)</b>	0.8
<b>Tryb pracy</b>	2T / S2T / 4T / S4T	<b>Sprawność η</b>	86.4
<b>Spawanie punktowe SPOT</b>	tak	<b>Klasa izolacji</b>	H
<b>Dodatkowe funkcje MIG</b>	indukcyjność, Slow Feed Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, zmiana biegunowości	<b>Stopień ochrony</b>	IP23S
		<b>Waga</b>	107.3kg
		<b>Wymiary</b>	1110 x 590 x 1530mm

GWARANCJA  
36 MIESIĘCY

# XPRO

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA  
W NOWOCZESNYM WYDANIU