

PRZEMYSŁOWA STABILNOŚĆ, SYNERGIA I PEŁNA KONTROLA PROCESU.

Nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla użytkowników, którzy oczekują wysokiej wydajności, stabilnego łuku i powtarzalnych efektów w codziennej pracy warsztatowej oraz przemysłowej.


350A
 amperaż

60%
 cykl pracy

EMC
 zgodność

IP23S
 ochrona

400V
 zasilanie

STABILNOŚĆ

Stabilny łuk i precyzyjne podawanie drutu zapewniają płynny i powtarzalny przebieg procesu.


KONTROLA

Programy synergiczne, zaawansowane ustawienia i różne tryby pracy zapewniają pełną kontrolę spawania.


WYDAJNOŚĆ

Prąd 350A i 60% cykl pracy zapewniają wysoką wydajność oraz długą, stabilną pracę bez przestojów.

 ·MIG
 ·TIG
 ·MMA
3w1

MIG/TIG/MMA

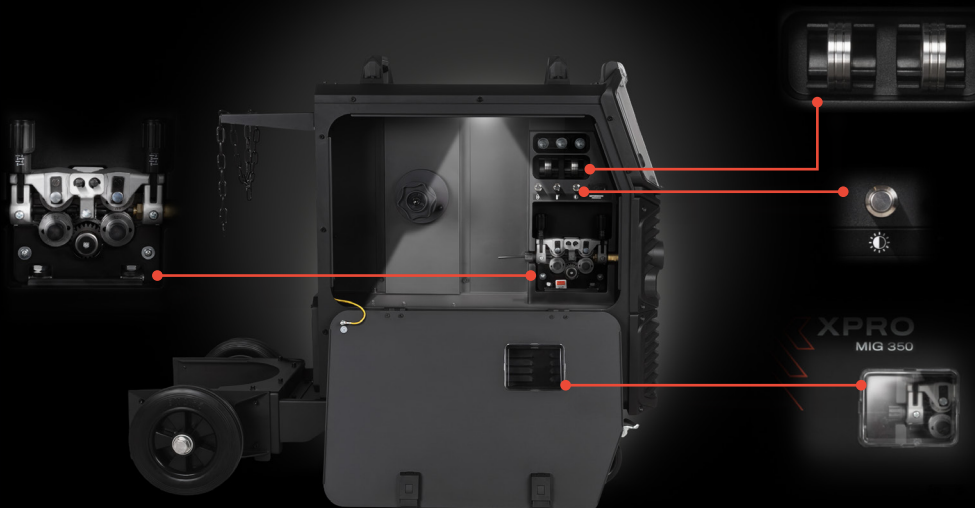

 programy
 synergiczne

 20 programów
 pamięci

 4-rolkowy
 podajnik

MIG/MAG PEŁNA KONTROLA PROCESU

- ⌘ Programy synergiczne, tryb manual
- ⌘ 2T / 4T / S2T / S4T / SPOT
- ⌘ Indukcyjność
- ⌘ Slow Feed , Burn Back
- ⌘ Zaawansowany przebieg procesu MIG – pełna kontrola gazu i prądu



KONSTRUKCJA

- **Fan Stop** – cicha praca i wydłużona żywotność urządzenia
- **Miejsce na butlę z łańcuchem zabezpieczającym** – bezpieczne i stabilne mocowanie podczas pracy
- **Stabilny wózek transportowy** – wygodne przemieszczanie urządzenia
- **Technologia IGBT** – wysoka efektywność i niezależność
- Wysoka **kompatybilność elektromagnetyczna EMC**
- Wysoki **poziom ochrony IP23S**

PODAJNIK DRUTU

- **4-rolkowy mechanizm** – stabilne i pewne prowadzenie drutu
- **Podświetlenie** – wbudowane oświetlenie ułatwia kontrolę, nawet w słabej oświetlonych warunkach
- **Miejsce na zapasowe rolki** – praktyczna przestrzeń w podajniku pozwala mieć najważniejsze akcesoria zawsze pod ręką
- **Okno podglądu podajnika** – stała kontrola drutu i pracy mechanizmu bez przerywania

INTUICYJNY PANEL LCD

Czytelne wyświetlacze, szybki dostęp do ustawień i dynamiczny podgląd parametrów podczas pracy.



TIG LIFT I MMA WIĘCEJ MOŻLIWOŚCI

- Stabilny łuk i pełna kontrola procesu
- Opcja sterowania w rękojeści
- MMA tryb: stałoprądowy lub stałej mocy
- Hot Start i Arc Force



ZESTAW GOTOWY DO PRACY

XPro MIG 350 | zestaw jezdny | uchwyt MIG 360 3m | 2 x rolka prowadząca 1.0 - 1.2V fi30, 2 x rolka dociskowa fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30 | przewód masowy 3m | wężyk gazowy z opaską i szybkozłączem 3m | instrukcja obsługi

SWOBODA PRACY



BEZ OGRANICZEŃ

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3 × 400V ± 10% 50 / 60 Hz	TIG Lift	tak
Prąd spawania MIG	50 - 350A	Prąd spawania TIG	10 - 350A
Cykl pracy MIG	60%	Czas opadania prądu	0 - 5s
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 31.5V	Prąd spawania MMA	10 - 300A
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy	Arc Force	tak
Szpula drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Hot Start	tak
Średnica drutu	0.8 / 1.0 / 1.2	VRD	tak
Synergia	programy synergiczne	Pobór prądu	MIG 23A / TIG 20A / MMA 21A
Tryb spawania	MIG DC	Współczynnik mocy (cosφ)	0.85
Tryb pracy	2T / S2T / 4T / S4T	Sprawność η	83
Spawanie punktowe SPOT	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	indukcyjność, Slow Feed Burn Back, pre-gaz, post-gaz, spool gun, test gazu, test drutu, zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP23S
		Waga	54.4kg
		Wymiary	955 x 500 x 795mm

GWARANCJA
DO 36 MIESIĘCY



XPRO

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA
W NOWOCZESNYM WYDANIU